



Prefeitura do Município de Motuca  
ESTADO DE SÃO PAULO

**ANEXO IV**  
**PROJETO DE VENDA – CHAMADA PÚBLICA N.º003/2013**

**Prefeitura Municipal de Motuca**

**Programa Nacional de Alimentação Escolar**

PROJETO DE VENDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA ALIMENTAÇÃO ESCOLAR				
Identificação da proposta de atendimento ao edital/chamada pública nº 002/2013				
<b>I – IDENTIFICAÇÃO DOS FORNECEDORES</b>				
<b>A – Grupo Formal</b>				
1. Nome do Proponente			2. CNPJ	
3. Endereço		4. Município		5. CEP
6. Nome do representante legal		7. CPF		8. DDD/Fone
9. Banco		10. Nº da Agência	11. Nº da Conta Corrente	
<b>B – Grupo Informal</b>				
1. Nome do Proponente				
3. Endereço		4. Município		5. CEP
6. Nome da Entidade Articuladora			7. CPF	8. DDD/Fone
<b>C – Fornecedores participantes (Grupo Formal e Informal)</b>				
1. Nome	2. CPF	3. DAP	4. Nº. da Agência	5. Nº. da Conta Corrente



**Prefeitura do Município de Motuca**  
ESTADO DE SÃO PAULO

<b>II – IDENTIFICAÇÃO DA ENTIDADE EXECUTORA DO PNAE/FNDE/MEC</b>						
1. Nome da Entidade <b>PREFEITURA MUNICIPAL DE MOTUCA</b>		2. CNPJ 68.319.987/0001-45		3. Município MOTUCA		
4. Endereço Rua São Luis , nº 111 - Centro				5. DDD/Fone (16) 3348-9300		
6. Nome do representante e e-mail: elaine.educacao@motuca.sp.gov.br SECRETARIA DE EDUCAÇÃO - Elaine Cristina Marques Luiz				7. CPF 056.857.198-33		
<b>III – RELAÇÃO DE FORNECEDORES E PRODUTOS</b>						
	1. Nome do Agricultor Familiar	2. Produto	3.Unidade	4.Quantidade	5.Preço/Unidade	6.Valor Total
01		<b>Abacaxi Pérola EXTRA</b>	<b>Kg</b>		<b>2,66</b>	
02		<b>Abóbora Cabotia EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,13</b>	
03		<b>Abobrinha Menina EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,30</b>	
04		<b>Acelga EXTRA:</b>	<b>Kg</b>		<b>1,99</b>	
05		<b>Alface Americana EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>3,53</b>	
06		<b>Alho Roxo</b>	<b>Kg</b>		<b>12,72</b>	
07		<b>Banana Nanica EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>1,84</b>	
08		<b>Banana Maçã EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>3,76</b>	
09		<b>Banana Prata EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,66</b>	
10		<b>Batata Doce EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>1,76</b>	
11		<b>Brócolis</b>	<b>Kg</b>		<b>4,04</b>	
12		<b>Cebola EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,17</b>	
13		<b>Cenoura EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,09</b>	
14		<b>Cheiro-Verde</b>	<b>Kg</b>		<b>4,43</b>	
15		<b>Chuchu EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>1,58</b>	
16		<b>Couve Manteiga Extra AA</b>	<b>Kg</b>		<b>3,51</b>	
17		<b>Espinafre</b>	<b>Kg</b>		<b>3,83</b>	
18		<b>Goiaba Vermelha</b>	<b>Kg</b>		<b>4,16</b>	
19		<b>Hortelã:</b>	<b>Kg</b>		<b>10,55</b>	
20		<b>Laranja Pêra EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>1,12</b>	
21		<b>Mandioca extra descascada</b>	<b>Kg</b>		<b>2,12</b>	
22		<b>Mandioquinha EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>6,75</b>	



**Prefeitura do Município de Motuca**  
ESTADO DE SÃO PAULO

23		<b>Manga Tommy EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>2,52</b>	
24		<b>Mamão Formosa EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,55</b>	
25		<b>Maracujá EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>5,59</b>	
26		<b>Melão</b>	<b>Kg</b>		<b>2,83</b>	
27		<b>Melancia EXTRA AA – Peso Médio 10Kg</b>	<b>Kg</b>		<b>1,50</b>	
28		<b>Pepino Japonês</b>	<b>Kg</b>		<b>3,61</b>	
29		<b>Pimentão Verde EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>2,93</b>	
30		<b>Repolho Branco EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>1,21</b>	
31		<b>Tomate Firme para Salada EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>1,88</b>	
32		<b>Vagem Manteiga EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>5,94</b>	
<b>Total do projeto</b>						<b>Total agricultor</b>

<b>IV – TOTALIZAÇÃO POR PRODUTO</b>					
	<b>1. Produto</b>	<b>2.Unidade</b>	<b>3.Quantidade</b>	<b>4.Preço/Unidade</b>	<b>5.Valor Total por Produto</b>
01	<b>Abacaxi Pérola EXTRA</b>	<b>Kg</b>		<b>2,66</b>	
02	<b>Abóbora Cabotia EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,13</b>	
03	<b>Abobrinha Menina EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,30</b>	
04	<b>Acelga EXTRA:</b>	<b>Kg</b>		<b>1,99</b>	
05	<b>Alface Americana EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>3,53</b>	
06	<b>Alho Roxo</b>	<b>Kg</b>		<b>12,72</b>	
07	<b>Banana Nanica EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>1,84</b>	
08	<b>Banana Maçã EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>3,76</b>	
09	<b>Banana Prata EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,66</b>	
10	<b>Batata Doce EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>1,76</b>	
11	<b>Brócolis</b>	<b>Kg</b>		<b>4,04</b>	
12	<b>Cebola EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,17</b>	
13	<b>Cenoura EXTRA AA:</b>	<b>Kg</b>		<b>2,09</b>	
14	<b>Cheiro-Verde</b>	<b>Kg</b>		<b>4,43</b>	
15	<b>Chuchu EXTRA AA</b>	<b>Kg</b>		<b>1,58</b>	
16	<b>Couve Manteiga Extra AA</b>	<b>Kg</b>		<b>3,51</b>	



Prefeitura do Município de Motuca  
ESTADO DE SÃO PAULO

17	Espinafre	Kg		3,83	
18	Goiaba Vermelha	Kg		4,16	
19	Hortelã:	Kg		10,55	
20	Laranja Pêra EXTRA AA	Kg		1,12	
21	Mandioca extra descascada	Kg		2,12	
22	Mandioquinha EXTRA AA	Kg		6,75	
23	Manga Tommy EXTRA AA	Kg		2,52	
24	Mamão Formosa EXTRA AA:	Kg		2,55	
25	Maracujá EXTRA AA	Kg		5,59	
26	Melão	Kg		2,83	
27	Melancia EXTRA AA – Peso Médio 10Kg	Kg		1,50	
28	Pepino Japonês	Kg		3,61	
29	Pimentão Verde EXTRA AA	Kg		2,93	
30	Repolho Branco EXTRA AA	Kg		1,21	
31	Tomate Firme para Salada EXTRA AA:	Kg		1,88	
32	Vagem Manteiga EXTRA AA	Kg		5,94	
				<b>Total do projeto:</b>	

**IV – DESCREVER OS MECANISMOS DE ACOMPANHAMENTO DAS ENTREGAS DOS PRODUTOS**

**V – CARACTERÍSTICAS DO FORNECEDOR PROPONENTE (breve histórico, número de sócios, missão, área de abrangência)**

Declaro estar de acordo com as condições estabelecidas neste projeto e que as informações acima conferem com as condições de fornecimento.

Local e Data:	_____ Assinatura do Representante do Grupo Formal	Fone/E-mail: CPF:
Local e Data:	Agricultores Fornecedores do Grupo Informal	Assinatura