

CHAMADA PÚBLICA 003/2013
ANEXO III - CRONOGRAMA DE ENTREGA

	ITEM	GÊNERO	OUTUBRO			NOVEMBRO				DEZEMBRO					TOTAL
			15	21	28	4	11	18	25	2	9	16	23	30	
Kg	1	Abacaxi Pérola EXTRA	35				35								70
Kg	2	Abóbora Cabotiá EXTRA AA:			3			3					3		9
Kg	3	Abobrinha Menina EXTRA AA:		2	39		19,5		21		28			5	115
Kg	4	Acelga EXTRA:				57			55			13			125
Kg	5	Alface Americana EXTRA AA:					35				35		4		74
Kg	6	Alho Roxo	6	7	7	6	7	7	6	5	5	2	2		60
Kg	7	Banana Nanica EXTRA AA	135				135				100				370
Kg	8	Banana Maçã EXTRA AA:		30		30		30		30		28			148
Kg	9	Banana Prata EXTRA AA:			30				30				15		75
Kg	11	Batata Doce EXTRA AA					25,5				19				45
Kg	12	Brócolis								17					17
Kg	13	Cebola EXTRA AA:	20	20	20	20	20	20	20	15	10	10	5		180
Kg	14	Cenoura EXTRA AA:	20	2		21	2		19		15	7,5		5	92
Kg	15	Cheiro-Verde	6	6	6	6	6	6	6	5	5	3	2	2	59
Kg	16	Chuchu EXTRA AA	18		56			2			15				91
Kg	17	Couve Manteiga Extra AA		17	15				19	18			4		73
Kg	18	Espinafre	1				1								2
Kg	19	Goiaba Vermelha		130				130						22	282
Kg	20	Hortelã:	2						2						4
Kg	21	Laranja Pêra EXTRA AA	7		7		7		7		7		5		40
Kg	22	Mandioca extra descascada													0
Kg	23	Mandioquinha EXTRA AA					2								2
Kg	24	Manga Tommy EXTRA AA								130	55		25		210
Kg	25	Mamão Formosa EXTRA AA:	28		28		28		28		28			14	154
Kg	26	Maracujá EXTRA AA		2		2		2		2		2		1	11
Kg	27	Melão		45		45		45		45		40			220
Kg	28	Melancia EXTRA AA – Peso Médio 10Kg	55		55	150	55		55		55				425
Kg	29	Pepino Japonês	24,5												24,5
Kg	30	Pimentão Verde EXTRA AA	5	3	3	3	3	3	3	3	2	2	2	1	33
Kg	31	Repolho Branco EXTRA AA		52				55		46					153
Kg	32	Tomate Firme para Salada EXTRA AA:	68	23		38	25	29	17	56	15	16	6,5	7	301
Kg	33	Vagem Manteiga EXTRA AA				20						4,5			25